

## Information utbildning i CE-märkning

**Kursledare:** Dan Assarsson, **Automation Solutions**



Automation Solutions  
Sweden

Företaget har sedan 1995 arbetat aktivt med att hjälpa företag igång med rutiner för CE-märkning (hjälp till självhjälp).

### CE-rutiner och arbetsverktyg från JL

Företaget har tagit fram en komplett CE-PÄRM med material för CE-märkning av nya maskiner, minimikraven på ”gamla” befintliga utrustningar samt ombyggnationer av maskiner. CE-pärmen erhålls i samband med CEutbildning.

### Utbildningens syfte

Att omsätta teorin till verkligheten och fabriksgolvet genom att öka företagets ”praktiska” kunskap om CE-märkning och dess regelverk samt att redogöra för marknadens tolkning av dessa regler. Det syftar även till att lägga upp en struktur för införandet av rutiner på det egna företaget.

### Uppdragets genomförande.

#### Dag 1

Grundutbildning med ”praktisk” anknytning är till för företag som i något led kommer i kontakt med CE-märkningen.

#### Dag 2

”Praktikfall” är en fortsättning från dag 1 och är lämplig om man jobbar med egen tillverkning eller ombyggnad av maskiner/anläggningar och inte redan besitter djupa kunskaper i ämnet CE.

## Innehåll dag 1

### Grundkurs i CE-märkning

Teoretisk genomgång av var, när och hur man skall CE-märka maskiner och anläggningar. Följande frågor och många andra besvaras på den teoretiska delen:

- Vad är CE?
- Vad är produktansvarslagen?
- Vad är direktiv och standarder?
- Varför är upphandlingen så viktig?
- NYTT Maskindirektiv antaget!** Vad innebär nu gällande krav och vad är skillnaderna mot nya direktivet?
- Vad omfattas av de olika direktiven (Maskindirektivet, EMC, LVD, PED, ATEX)

#### Vad gäller för "gamla" maskiner och ombyggnader?

- Hur går en riskbedömning till?
- Vilka dokument skall jag ta fram?
- Vilka dokument måste jag lämna till kunden?
- Hur planerar jag min upphandling för att undvika senare problem?
- Hur tolkas de vanligaste standarderna?
- Genomgång av CE-pärmen, en generell mall för dokumentation.
- Praktikfall där JL Sweden medverkat.
- Koppling till praktikfall på plats (praktikfall).

#### Dokumentation som efterlämnas:

- CE-pärm för dokumentstyrning och vägledning.
- CD-skiva med mallar för riskbedömning, försäkran 2A och tillverkardeklaration 2B, samt ytterligare några användbara dokument.

## Innehåll dag 2

### Praktikfall

En fortsättning från dag 1 där man tittar på ett praktikfall. Vi går igenom dokument från leverantörer och genomför en CE-märkning (riskbedömningsprocedur). Vi följer rutinen i CE-pärmen. "CEDOK" används som dokumentationsredskap.

Följande punkter behandlas under dagen:

- Teknisk dokumentation
- Riskbedömning
- Åtgärdsplan
- Bruksanvisning/OP-instruktion
- Försäkran om överensstämmelse